

## 产品数据单 Lucosol®

### 产品说明

Lucosol是一种由选定质量的沥青和烃类溶剂制造的基于溶剂的沥青道路粘结剂。

出于此原因，这种材料甚至可以在低温下使用。

Lucosol以200升的桶递送并且因为除存储罐之外无需其他构造性措施而是在热拌设备中生产冷混合物的理想粘结剂。粘结剂在标准的沥青管道上被送至混合机。使用Lucosol生产的可存储的冷混合物已证明对于保护和修补道路和通道是完全令人满意的。

### Lucosol具有以下特征:

- 对几乎所有岩石的优异的粘合强度
- 在可存储混合物中的长期效力
- 耐霜性
- 环境相容性。

生产处理和工厂控制根据EN ISO 9001获得认证。

### 应用领域和应用方法

Lucosol是一种有待在现场与界限明确的压碎的碎料

(例如, 尺寸: 2/4 mm + 尺寸 4/8 mm, 或0/2 mm + 2/5 mm + 5/8 mm + 8/11 mm + 11/16 mm) 一起混合的道路粘结剂, 它适合于即时的道路修补(沥青混凝土), 例如部分性的霜冻损坏或坑道工程修补a.s.o.

Lucosol被用来在热拌设备中生产可存储的冷混合物。

### 存储说明

如果在封闭的容器中存储, 则耐久性是不受限制的。  
切勿在阳光直射下存储!

### 混合顺序

Lucocell® FG300的微粒料应在沥青加入并且甚至于纤维在混合物中分布之前的大约5-15秒在中央部位加入该混合器中。在纤维利用一种自动纤维鼓风装置进行预分散的情况下, 可能无需进行纤维的干混合。

### 处理

Lucosol在60°C-70°C之间的温度下处理。当将混合物在可加热的罐中存储时, 应特别注意以下事实, 即: 存储温度不超过85°C。此外, 这种粘结剂应仅在用于生产时加热, 因为保持该粘结剂持续温热对于粘结剂的特性有不利的影响。

几乎所有岩石都可以用作矿物。关于相容性以及加入量的适合性试验必须对于每种单独情况都进行。在混合过程中, 岩石温度不应超过100°C, 最佳温度是在80°C和90°C之间。在碎料干燥并清洁的情况下, 无需加热。

混合时间大约与热混合物的生产持续相同的时间。最佳混合时间必须通过现场实验对于每种单独情况进行确定。

### 建议配方

为了确定最佳的粘结剂含量, 必须进行适合性试验。所加入的量基本上符合矿物分级。具有根据TL Min-StB的最大筛下粒的2/5 mm的分级范围被证明是成功的。

这份技术公报的背面列出了关于材料消耗的建议。

# 产品数据单 Lucosol®

## 材料消耗

对于不同的粒径将使用以下粘结剂添加剂。单位重量的百分比是指具有1.5kg/升的散重的标称矿物骨料尺寸：

100 wt.-%的粒径分离	Lucosol wt.-%
0/2 mm	6.5
2/5 mm	5.6
5/8 mm	5.1
8/11 mm	4.5
11/16 mm	4.0

## 对于一种混合物构成的建议配方

	精细颗粒化	粗颗粒化
精细碎料 4-5/8	- wt.-%	37.7 wt.-%
精细碎料 2/4-5	84.8 wt.-%	37.7 wt.-%
压碎的 砂, 天然 砂 0/2	9.4 wt.-%	18.9 wt.-%
Lucosol	5.8 wt.-%	5.7 wt.-%

应对商业粒径进行筛分以确定实际粒径。这些粘合剂添加剂是平均值并且符合在可存储混合物的生产中的长期经验。当该混合物被大多数处理成薄层用于修补工作时，可取的是将粘结剂的总量增加大约0.5 wt.-%。

## 技术数据

固体含量: 沥青含量 针入度 100 g, 5s 软化点, R&B	约70-80%重量 约70-90 mm/10 约60°C
粘度STV 4 mm/40°C D-粘度	约90-110 s 约2960 mPa.s, 40°C
对于现成混合的材料步骤耐受性	约12小时, 取决于温度和气候条件
闪点 (Pensky-Martens) D-闪点DIN 51758	25 °C 100°C
颜色	黑色
D-密度, DIN 52004, 25°C	0.90 -0.95 g/cm <sup>3</sup>
消耗	约5%体积的已混成的材料
递送形式 根据VBF的D-危险组	200升的桶 无
以上数字是依赖于统计波动的标称数字。保留了技术修改。使用者有责任在应用的情况下检验产品的适合性并且确保拥有最终发送的数据表	

### Note

The information provided in this document is based on our product tests and present technical knowledge. It does not release purchasers from the responsibility of carrying out their receiving inspections. Neither does it imply any binding assurance of suitability of our products for a particular purpose. As LUCOBIT cannot anticipate or control the many different conditions under which this product may be processed and used this information does not relieve processors from their own tests and investigations. Any proprietary rights as well as existing legislation shall be observed.