

## Scheda tecnica Lucolit® 1310, 1320, 1321, 1322, 1323

### Descrizione del prodotto

I prodotti Lucolit sono granulati TPO colorati altamente stabilizzati a base di poliolefine, disponibili nelle loro versioni standard nei colori seguenti:

Lucolit 1310 - grigio

Lucolit 1320 - beige

Lucolit 1321 - blu

Lucolit 1322 - rosso

Lucolit 1323 - verde

### Caratteristiche del prodotto

I prodotti Lucolit si distinguono per la loro eccellente resistenza alla rottura, la loro flessibilità e la resistenza agli agenti atmosferici. Essi sono inoltre caratterizzati da una buona tenacità, un'elevata capacità di espansione biassiale e da una flessibilità anche a basse temperature. Lucolit è resistente alla formazione di fessure causate per tensione e all'effetto di intaglio. Una speciale stabilizzazione conferisce a questi prodotti una buona resistenza all'invecchiamento dovuto al calore e ai raggi UV. Il materiale Lucolit è quindi altamente resistente alle intemperie e all'invecchiamento.

### Vantaggi del prodotto

- ▶ lavorazione facile in impianti di trasformazione convenzionali di materie plastiche
- ▶ varietà di colori
- ▶ buona saldabilità (aria calda/cuneo caldo)
- ▶ buone proprietà meccaniche
- ▶ flessibilità
- ▶ resistenza all'invecchiamento
- ▶ ecocompatibilità
- ▶ esperienza di lunga data
- ▶ compatibilità con poliolefine e bitumi secondo DIN 16726

### Campi di applicazione

I prodotti Lucolit vengono impiegati principalmente nelle guaine per tetti e nelle membrane di sigillatura nonché nei profili destinati al settore edilizio. Le guaine e i profili in Lucolit possono essere saldati in modo sicuro e duraturo in quasi tutte le condizioni atmosferiche. Nel processo di stampaggio ad iniezione vengono inoltre prodotti componenti per il settore degli accessori edilizi. In tal caso, per ottenere un'omogeneità del colore e una stabilizzazione, è generalmente importante che il materiale scelto sia identico ai materiali per guaine estrusi.

### Lavorazione

I prodotti Lucolit possono essere lavorati su tutte le macchine solitamente impiegate per la lavorazione di termoplastici. Per l'estrusione si consiglia di osservare le seguenti temperature di lavorazione da considerare come valori indicativi:

Profili: circa 150° - 200°C

Guaine/pellicole colate: circa 160° - 230°C

Rivestimenti: circa 160° - 270°C

Nel processo di stampaggio ad iniezione i composti di Lucolit vengono lavorati a temperature del materiale da stampaggio comprese tra 160° e 220 °C e a temperature dello stampo comprese tra 10° e 40 °C.

### Stato fisico alla consegna

Granulare: sacchi da 25 kg, altre confezioni su richiesta.

### Resistenza alla perforazione delle radici

Le guaine per tetti e le membrane di sigillatura realizzati in Lucolit sono resistenti alla perforazione delle radici secondo DIN 16726 e FLL nonché al deterioramento.

### Resistenza chimica

Lucolit è resistente all'acqua e a soluzioni acquose, a sali

# Scheda tecnica Lucolit®

## 1310, 1320, 1321, 1322, 1323

nonché ad acidi e basi diluiti. Per mezzo di idrocarburi alifatici, aromatici e alogeno-sostituiti Lucolit può in parte rigonfiarsi o rammollirsi.

### Protezione antincendio

Lucolit rientra nella classe di materiali B2 e può essere munito su richiesta di una maggiore protezione antincendio.

| Dati tecnici                                                                                   |           |                     |        |        |        |        |        |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                                                                                                | Norma     | Unità               | 1310   | 1320   | 1321   | 1322   | 1323   |
| Colore                                                                                         | grigio    | beige               | blu    | rosso  | verde  | 9      | 9      |
| MFR (190 °C/2,16 kg)                                                                           | ISO 1133  | gr./10 min.         | 9      | 9      | 9      | 9      | 9      |
| Densità (23 °C)                                                                                | ISO 1183  | gr./cm <sup>3</sup> | 0,98   | 0,98   | 0,98   | 0,98   | 0,98   |
| Modulo di elasticità                                                                           | ISO 527   | MPa                 | 80     | 80     | 80     | 80     | 80     |
| Durezza Shore A (23 °C)                                                                        | ISO 868   | -                   | 90     | 90     | 90     | 90     | 90     |
| Flessibilità a freddo                                                                          | DIN 53361 | °C                  | < - 45 | < - 45 | < - 45 | < - 45 | < - 45 |
| I valori indicati sono valori tipici e non devono essere considerati come specifiche tecniche. |           |                     |        |        |        |        |        |

### Nota bene:

I dati di cui sopra sono il risultato della verifica da noi eseguita sul prodotto e corrispondono alle conoscenze di cui disponiamo attualmente. Essi non esonerano l'acquirente da un controllo della merce in arrivo e non sono intesi ad assicurare l'idoneità del prodotto ad un'applicazione concreta. Data la gran quantità di influssi che si possono verificare durante la lavorazione e l'applicazione tali dati non esonerano l'impresa di trasformazione da esami ed ispezioni interni. È responsabilità del destinatario dei nostri prodotti rispettare eventuali diritti di protezione nonché eventuali leggi vigenti.