

Fiche technique Lucolast® 7010AC

Description du produit

Lucolast 7010AC est un copolymère polaire constitué d'éthylène et d'acrylate de butyle à basse cristallinité.

Caractéristiques du produit

L'ajout de Lucolast 7010AC au bitume en augmente la viscosité et en élargit la plage de plasticité. Selon la proportion de Lucolast 7010AC ajoutée, la valeur minimale du point de rupture Fraass du bitume modifié décroît et son point de ramollissement bille et anneau (Température bille et anneau - TBA) augmente. Les valeurs de la pénétration diminuent en conséquence. La malléabilité déterminée dans le cadre de la norme DIN EN 12591 décroît; cependant, les valeurs vérifiées pour la malléabilité à basse température sont plus favorables que celle pour le bitume brut sans addition de Lucolast.

Avantages du produit

Comparé aux autres liants standard, Lucolast 7010AC présente des avantages significatifs dans l'amélioration de la résistance à la déformation. Les tests d'orniérage à hautes températures prouvèrent que l'asphalte peut supporter une charge deux à trois fois plus élevée quand il est modifié par des thermoplastiques ou quand la viscosité du liant est altérée par ajout de Lucolast 7010AC. Ceci n'altère pas la performance à basses températures de Lucolast 7010AC mais l'améliore plutôt.

Applications

Même les doses relativement faibles de Lucolast 7010AC ajoutées aux mélanges d'asphalte améliorent :

- la résistance aux contraintes mécaniques, en particulier la déformation et l'usure
- la stabilité/rigidité et réduisent la tendance à l'écoulement à haute température ou sous la charge
- la flexibilité à basse température
- le comportement au vieillissement

Exemples d'applications:

- Couches de roulement (selon Norme ZTV-Asphalte-StB)
- Asphalte coulé, également sur surfaces inclinées (rampes)
- Asphalte coulé gravillonné (Stone Mastic Asphalt - SMA)
- Surfaces d'asphalte spéciales (ex. Asphalte poreux)
- Fines couches de roulement bitumineuses (épandage à chaud)

Transformation en bitumes modifiés aux polymères (BmP)

Le bitume est uniformément mélangé au Lucolast 7010AC à la température de 165°C - 195°C. Il est alors prêt à l'emploi. En fonction de l'intensité du malaxage, la durée nécessaire pour le malaxage de grandes quantités (environ 20 tonnes) est de 1-3 heures. L'utilisation d'une unité de malaxage à grand débit et à grand cisaillement produit une plus grande quantité de mélange. Afin d'éviter une éventuelle séparation de phases, le malaxage en continu est indispensable.

Compatibilité environnementale

La fabrication et de la transformation de Lucolast 7010AC sont sûres au regard de l'environnement. Ce produit est exempt de plastifiants et de chlore, sans risques pour la santé, l'eau, les sols ou les plantes.

Emballage

Granules en sachets de 25 kg.

Conservation

Entreposer dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil. Les autres conditions de conservation peuvent influencer sur la qualité du produit et sur l'emballage. Il est conseillé d'utiliser le produit dans un délai de deux ans.