

# Produktdatenblatt

## Lucofin®1400 HN

### Produktbeschreibung

Lucofin®1400HN ist ein polares Copolymer aus Ethylen und Butylacrylat mit niedriger Kristallinität. Aufgrund seiner chemischen Struktur ist Lucofin®1400HN weicher und flexibler als Ethylenhomopolymere mit vergleichbarer Dichte.

Lucofin®1400HN wird als ungefärbtes Granulat geliefert.

### Produkteigenschaften

Lucofin®1400HN wird im Mehrschichtfolienverbund oder als Polymermodifikator eingesetzt, um das Spleissverhalten, die Spannungsrißbeständigkeit ESCR, die Tieftemperaturflexibilität, die Verschweißbarkeit und die Verarbeitbarkeit zu verbessern.

### Produktvorteile

- Einfache Verarbeitung auf konventionellen Kunststoffverarbeitungsanlagen
- Flexibilität
- Tieftemperaturschlagzähigkeit (- 40 °C)
- Thermische Stabilität des Polymeren (Keine Säureabspaltung)
- gute mechanische Eigenschaften
- hohe Gebrauchstemperaturen
- gute Kompatibilität und Füllbarkeit
- gute Organoleptik
- Umweltfreundlichkeit

### Anwendungen

Das Material wird überwiegend in Extrusionsanwendungen eingesetzt. In der Folienextrusion kommt Lucofin®1400HN z.B. für Bau- und Agrarfolien, FFS-Säcke aber auch für Lebensmittelverpackungen zum Einsatz. Zudem eignet sich Lucofin®1400HN vorzüglich als Basispolymer für Compounds bzw. zur Schlagzähmodifikation von steiferen Polymeren. Anwendungen von Compounds auf Basis Lucofin®1400HN liegen im Bereich der Profil- und Kabelextrusion wie auch zur Herstellung von Abdichtungsbahnen.

### Verarbeitung

Lucofin®1400HN kann auf allen für Thermoplaste gebräuchlichen Maschinen verarbeitet werden. Für die Extrusion werden folgende Richtwerte empfohlen:

Profile und Schläuche:	ca. 160° - 200 °C
Blashohlkörper:	ca. 160° - 200 °C
Schlauchfolien:	ca. 160° - 190 °C
Breitschlitzfolien:	ca. 160° - 230 °C
Beschichtungen:	ca. 160° - 270 °C

Im Spritzgussverfahren wird Lucofin®1400HN bei Formmassentemperaturen von 180° - 250 °C und Werkzeugtemperaturen von 10° - 40 °C verarbeitet..

### Chemische Beständigkeit

Lucofin®1400HN ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogensubstituierte Kohlenwasserstoffe kann Lucofin®1400HN teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

### Verpackung und Lagerung

Granulat in 25 kg Säcken, Standard-Paletten = 1250 kg  
Das Produkt ist auch als Pulver lieferbar

Lucofin®1400HN ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern, da es sonst zu Verpackungsschäden oder Materialverfärbung kommen kann. Die Lagerdauer von max. 6 Monaten nach Lieferung sollte nicht überschritten werden. Verwendung nach Ablauf der 6 Monate sollte durch Qualitätskontrollen zur Sicherstellung der Produkteigenschaften begleitet werden.

# Produktdatenblatt

## Lucofin® 1400 HN

Technische Daten			
	Norm	Einheit	Richtwert*
Dichte (23 °C)	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,922
MFR (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	1,4
Comonomer BA	DIN 51451	%	16
Schmelztemperatur	ISO 3146	°C	97
Vicat Erweichungspunkt A/50	ISO 306	°C	70
Zug-E-Modul	ISO 527	MPa	50
Streckdehnung	ISO 527	%	14
Streckspannung	ISO 527	MPa	4
Kugeldruckhärte H 49/30	ISO 2039-1	MPa	8
Shore-D-Härte	ISO 868	-	34
Shore-A-Härte	ISO 868	-	90

\*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.

### Zur Beachtung

Vorstehende Angaben sind die Ergebnisse unserer Produktprüfung und entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie entbinden den Käufer nicht von einer Eingangskontrolle und haben nicht die Bedeutung, die Eignung des Produkts für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Untersuchungen. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten