
LUCOLAST® 7010

L'ADDITIF POUR LA MODIFICATION

POLYMÉRIQUE DES BITUMES



... construisez de meilleures routes

LUCOLAST® 7010 BITUME MODIFIÉ – LE BON CHOIX POUR VOTRE ASPHALTE



LE PRODUIT

Lucolast® 7010 est un copolymère polaire constitué d'éthylène et d'acrylate de butyle faiblement cristallin.

L'ajout de Lucolast 7010 au bitume augmente sa viscosité et élargit la gamme de plasticité. Bien que la valeur minimale du point de rupture Fraass de Lucolast 7010 soit basse comme pour le bitume standard non modifié, le Point de ramollissement bille et anneau augmente considérablement selon la proportion de Lucolast 7010 qui a été ajouté.

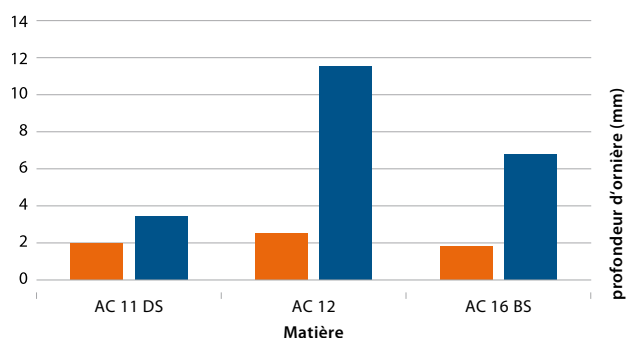
LES APPLICATIONS

- Couche supérieure des routes pour ZTV-Asphalt - StB
- Asphalté versé, aussi sur des surfaces inclinées (rampes)
- asphalté de mastic En pierre
- surfaces d'asphalté Spéciales, par exemple bitume enrobé drainant (asphalté poreux)
- surface de route bitumineuse mince (la mise chaude)

DONNÉES TECHNIQUES

Les figures ci-dessous montrent les effets positifs du dosage de Lucolast 7010 à divers asphaltés divers ciments et au bitume 50/70.

La figure 1 : Diminution de profondeur d'ornièrre par rapport au dosage de Lucolast 7010 > moins d'ornièrage.



TRAITEMENT DANS PMB

Le bitume est mélangé d'une façon homogène avec Lucolast 7010 aux températures variant de 165 °C à 195 °C et est alors prêt à l'emploi. Selon l'intensité du mélange, le temps exigé pour mélanger de grandes quantités (approximativement 20 t) est de 1 à 3 h. L'utilisation d'une unité de mélange à grande vitesse conduit à une quantité plus grande de mélange. Pour éviter une séparation de phase possible un processus de mélange continu est exigé.

LES AVANTAGES

- augmentation du point d'adoucissement du liant
- Diminution de la pénétration du liant.
- Résistance aux efforts mécaniques, en particulier la déformation et l'usure
- flexibilité à basse température Améliorée
- comportement excellent au vieillissement.

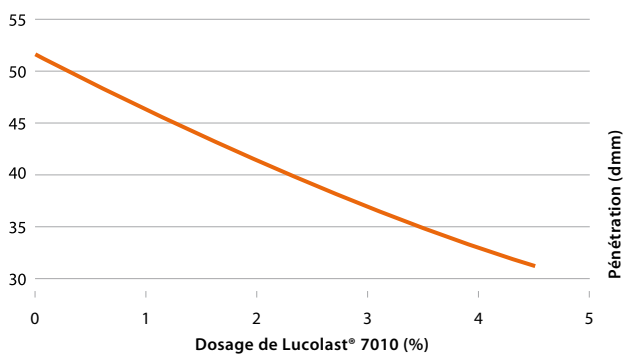
Test d'ornièrage de divers Asphaltés (AC) non modifié et modifiés par Lucolast® 7010 conformément à TP-A FGSV à 60 °C dans un bassin à l'air avec une roue en caoutchouc après 20.000 cycles de charge

● modifié avec Lucobit® 1210A ● non modifié

LUCOLAST® 7010 EST LE MODIFICATEUR PRÉFÉRÉ POUR L'INDUSTRIE D'ASPHALTE. IL EST UTILISÉ DEPUIS DE NOMBREUSES ANNÉES DANS DE NOMBREUX PAYS DANS LE MONDE

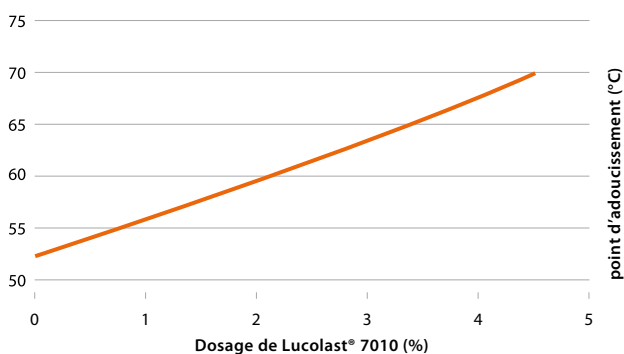


La figure 2 : Diminution de la pénétration d'aiguille avec le dosage Luco-
last 7010 > moins d'orniérage



Pénétration du bitume 50/70 non modifié et modifié en fonction du dosage de Lucolast® 7010 conformément à la norme DIN EN 1426

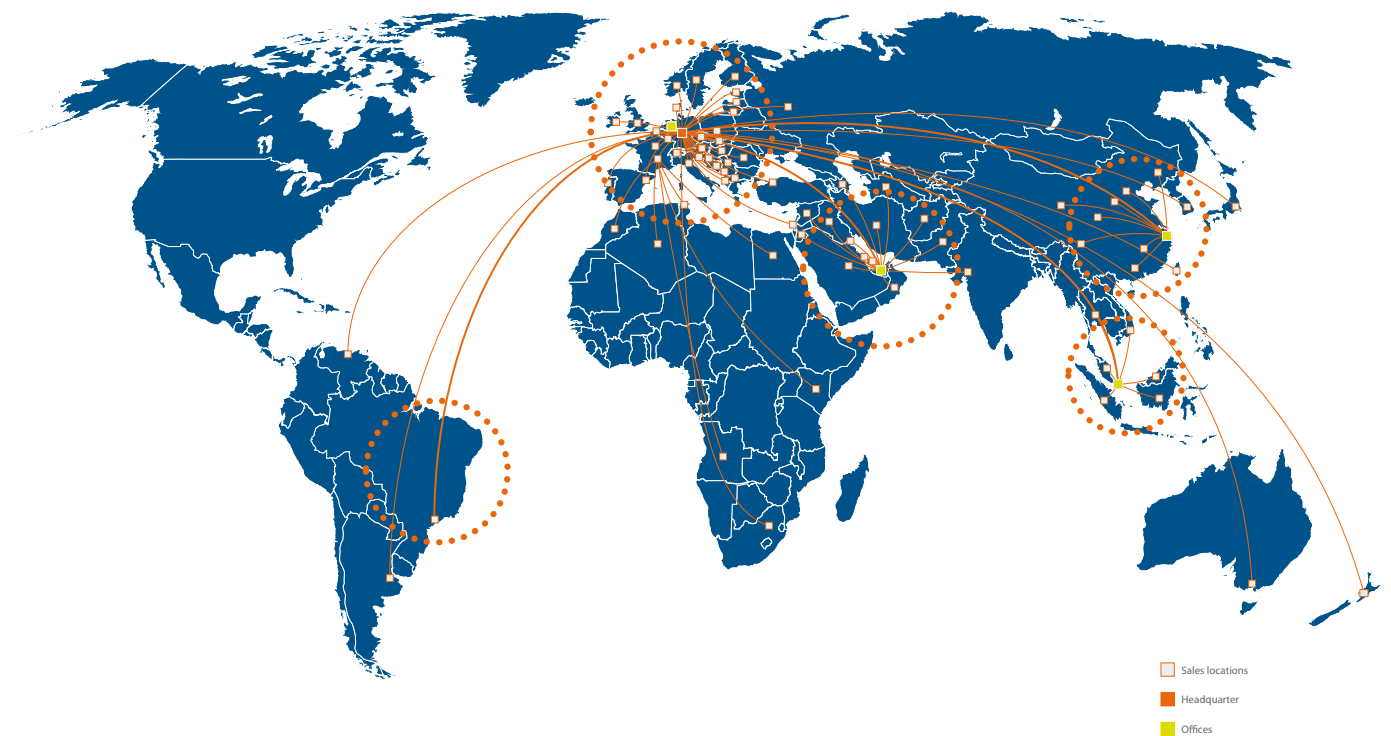
La figure 3 : Augmentation du point d'adoucissement avec le dosage de
Lucolast 7010 > moins d'orniérage



Point d'adoucissement du bitume 50/70 non modifié et modifié en fonction du dosage de Lucolast® 7010 selon la norme DIN EN 1427



LOCALISATIONS



LUCOBIT Aktiengesellschaft
Basell Polyolefine GmbH / Brühler Str. 60 • B100
D-50389 Wesseling
Phone +49 (0) 22 36 / 3 78 59 0
Fax +49 (0) 22 36 / 3 78 59 99
info@lucobit.de
www.lucobit.com

Note

Les informations fournies dans ce document sont basées sur les essais de nos produits et sur les connaissances techniques actuelles. Cela ne décharge pas les acheteurs de la responsabilité d'entreprendre leurs inspections à la livraison. De même que cela n'implique aucune garantie d'aptitude de nos produits pour un usage particulier. Comme LUCOBIT ne peut ni anticiper ni surveiller les multiples et différentes conditions sous lesquelles ce produit peut-être mis en oeuvre et utilisé, ces informations ne déchargent pas les acquéreurs d'opérer à leurs propres essais et études. Tous droits de propriété et ainsi que la législation en vigueur seront observés.